



ネットワークベンダー & BEND-CAM

2014年3月に導入したBEND-CAMにより、曲げ作業の段取削減にいよいよ効果を発揮し始めてきた。

始めはなかなかうまくいかなかったが、弊社の曲げ工程を担当する板金技能士が本気になった。今後の効果はかなり期待できる。



●ネットワークベンダー - (左写真)

(アマダ HDS8025NT)

能力 80t

加工範囲 2500mm

文字通りWindowsサーバーとネットワークが繋がっており、機械側で曲順・補正データを編集サーバーで保管・管理できる。もちろん曲げ精度は抜群！本機で5台目のNTベンダー導入となる。

●BEND-CAM (右写真)

(アマダ製 Dr.Abe BEND)

展開データを作成すると、自動的に曲げデータを作成するという優れもの。様々な設定を研究し、その威力は未だ未知数。さらなる研究で効果を出すぞー

